

Radiography TEST Report for Pipeline

Report No.	4	Reference Standard:	API 1104	RT Device S/N:	13217	Density:	2.4	Received Dose(gv):		Griger	Dusimeter	Radiographer Name	Personnel Code					
Report Date:	27/04/1405	RT Instruction No.	J-184 IN-28	RTV:		Sensitivity:	1/2					هومان ناکری	1205					
Radiography Date:	15/04/1405	RT Technique:		Source Power:	17 ci	Film Type:	MX125 #8-7					امید یو اهوری	1185					
Request No.	109	SWSI ☐ DWSI ☒ DWDI ☐		Source Size:	2-2	Total Film Length:	840 CM					امین طارویی	1208					
Page:	1/1	IQI	1-7	SS	ISO	Exposure Time:	75min	Spotted Film:										
Number of locations:	69	Total request (inch diameter/film sheet):	690	Number of radiographic lesions:	8	Total radiographed (inch diameter/film sheet):	80(inch)	Start time:	14:00	End time:	3:00							
Row	Joint No.	Line No.	RT No.	Size (inch)	Thk (mm)	Film Size	Segment	Material	Welder Stamp	Welding Process	Joint Type	Req No.	Weld Defect	Accept	Repair	Recheck	Close-Out	Remark
1	2780 C	SEC-34		10	5	35*3		CS	14			109		☒	☐	☐	☐	
2	2870 C	SEC-35		10	5	35*3		CS	14			109		☒	☐	☐	☐	
3	2960 C	SEC-36		10	5	35*3		CS	19			109		☒	☐	☐	☐	
4	2961	SEC-36		10	5	35*3		CS	19			109		☒	☐	☐	☐	
5	2966	SEC-36		10	5	35*3		CS	2.3			109		☒	☐	☐	☐	
6	2966 A	SEC-36		10	5	35*3		CS	2.3			109		☒	☐	☐	☐	
7	2966 B	SEC-36		10	5	35*3		CS	15			109		☒	☐	☐	☐	
8	3241 C	SEC-39		10	5	35*3		CS	15			109		☒	☐	☐	☐	
9						*								☐	☐	☐	☐	
10						*								☐	☐	☐	☐	
11						*								☐	☐	☐	☐	
12						*								☐	☐	☐	☐	
13						*								☐	☐	☐	☐	
14						*								☐	☐	☐	☐	
15						*								☐	☐	☐	☐	
16						*								☐	☐	☐	☐	
17						*								☐	☐	☐	☐	
18						*								☐	☐	☐	☐	
19						*								☐	☐	☐	☐	
20						*								☐	☐	☐	☐	
21						*								☐	☐	☐	☐	
22						*								☐	☐	☐	☐	
23						*								☐	☐	☐	☐	
24						*								☐	☐	☐	☐	
25						*								☐	☐	☐	☐	
26						*								☐	☐	☐	☐	
27						*								☐	☐	☐	☐	
28						*								☐	☐	☐	☐	
29						*								☐	☐	☐	☐	
30						*								☐	☐	☐	☐	
31						*								☐	☐	☐	☐	
32						*								☐	☐	☐	☐	
33						*								☐	☐	☐	☐	
34						*								☐	☐	☐	☐	
35						*								☐	☐	☐	☐	
36						*								☐	☐	☐	☐	
37						*								☐	☐	☐	☐	
38						*								☐	☐	☐	☐	
39						*								☐	☐	☐	☐	
40						*								☐	☐	☐	☐	
41						*								☐	☐	☐	☐	
42						*								☐	☐	☐	☐	
43						*								☐	☐	☐	☐	
44						*								☐	☐	☐	☐	
45						*								☐	☐	☐	☐	
46						*								☐	☐	☐	☐	
47						*								☐	☐	☐	☐	
48						*								☐	☐	☐	☐	
49						*								☐	☐	☐	☐	
50						*								☐	☐	☐	☐	
51						*								☐	☐	☐	☐	
52						*								☐	☐	☐	☐	
53						*								☐	☐	☐	☐	
54						*								☐	☐	☐	☐	
55						*								☐	☐	☐	☐	
56						*								☐	☐	☐	☐	
57						*								☐	☐	☐	☐	
58						*								☐	☐	☐	☐	
59						*								☐	☐	☐	☐	
60						*								☐	☐	☐	☐	
61						*								☐	☐	☐	☐	
62						*								☐	☐	☐	☐	
63						*								☐	☐	☐	☐	
64						*								☐	☐	☐	☐	
65						*								☐	☐	☐	☐	
66						*								☐	☐	☐	☐	
67						*								☐	☐	☐	☐	
68						*								☐	☐	☐	☐	
69						*								☐	☐	☐	☐	
70						*								☐	☐	☐	☐	
71						*								☐	☐	☐	☐	
72						*								☐	☐	☐	☐	
73						*								☐	☐	☐	☐	
74						*								☐	☐	☐	☐	
75						*								☐	☐	☐	☐	
76						*								☐	☐	☐	☐	
77						*								☐	☐	☐	☐	
78						*								☐	☐	☐	☐	
79						*								☐	☐	☐	☐	
80						*								☐	☐	☐	☐	
81						*								☐	☐	☐	☐	
82						*								☐	☐	☐	☐	
83						*								☐	☐	☐	☐	
84						*								☐	☐	☐	☐	
85						*								☐	☐	☐	☐	
86						*								☐	☐	☐	☐	
87						*								☐	☐	☐	☐	
88						*								☐	☐	☐	☐	
89						*								☐	☐	☐	☐	
90						*								☐	☐	☐	☐	
91						*								☐	☐	☐	☐	
92						*								☐	☐	☐	☐	
93						*								☐	☐	☐	☐	
94						*								☐	☐	☐	☐	
95						*								☐	☐	☐	☐	
96						*								☐	☐	☐	☐	
97						*								☐	☐	☐	☐	
98						*								☐	☐	☐	☐	
99						*								☐	☐	☐	☐	
100						*								☐	☐	☐	☐	
101						*								☐	☐	☐	☐	
102						*								☐	☐	☐	☐	
103						*								☐	☐	☐	☐	
104						*								☐	☐	☐	☐	
105						*								☐	☐	☐	☐	
106						*								☐	☐			