

Radiography TEST Report for Piping

Report No.	JNS- 13	Reference Standard:	API 1104	RT Device S/N:	183	Density:	2-4	Received Dose(μsv)		Geiger		Dosimeter		Radiographer Name	Personnel Code
Report Date:	10/06/1405	RT Instruction No.	J-104-IN-28	KV:		Sensitivity:	1/2			...		0		علی دلیخون	1230
Radiography Date:	03/06/1405	RT Technique:		Source Power:	30 ci	Film Type:	MX125- PB-10			...		0		رضا غلامی	1108
Request No.	0	SWSI ☐ DWSI ☒ DWDI ☐		Source Size:	2-2	Total Film Length:	520CM			...		0		ناصر قاسمی	1284
Page:	1/1	IQI	6 - 12 Fe DIN	Exposure Time:	270min	Spoiled Film:				...		...		...	

Number of locations:		3	Total request (inch diameter/film sheet):		60	Number of radiographic lesions:			3	Total radiographed (inch diameter/film sheet):				60(inch)	Start time:		2:00	End time:		7:00
Row	Joint No.	Line No.	RT No.	Size (inch)	Thk (mm)	Film Size	Segment	Material	Welder Stamp		Welding Process	Joint Type	Req No.	Weld Defect	Accept	Repair	Reshoot	Retake	Cut-Out	Remark
									W1	W2										
1	47A	STR		20	23.8	40*5	ALL	CS	B.N*M.F			BW			☒	☐	☐	☐	☐	
2	50	STR		20	23.8	40*5	ALL	CS	B.N*M.F			BW			☒	☐	☐	☐	☐	
3	55RP-RT	STR		20	23.8	40*3	128~0/45~90	CS	H.S*A.S			BW			☒	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	