

Radiography TEST Report for Piping

Report No.	مینیم شارژ	Reference Standard:	ASME Sec VIII	RT Device S/N:	1794	Density:	2-4	Received Dose(μsv)		Geiger		Dosimeter		Radiographer Name	Personnel Code
Report Date:	10/06/1405	RT Instruction No.	J-104-IN-16	KV:		Sensitivity:	1/2			...		0		مهدی احمدی	1126
Radiography Date:	01/06/1405	RT Technique:		Source Power:	11 ci	Film Type:	FUJIF50-NIF-10	0μsv		...		0		حمید رضا لطفی	1164
Request No.	0	SWSI ☒ DWSI ☐ DWDI ☐		Source Size:	2-2	Total Film Length:	0CM	0μsv		526		0		ایمان نظریور	1208
Page:	1/2	IQI 10 - 16 Fe DIN		Exposure Time:	min	Spoiled Film:		...		...		...		...	

Number of locations:		0	Total request (inch diameter/film sheet):		0	Number of radiographic lesions:			0	Total radiographed (inch diameter/film sheet):				(inch)	Start time:		16:00		End time:		17:00	
Row	Joint No.	Line No.	RT No.	Size (inch)	Thk (mm)	Film Size	Segment	Material	Welder Stamp		Welding Process	Joint Type	Req No.	Weld Defect	Accept	Repair	Reshoot	Retake	Cut-Out	Remark		
									W1	W2												
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0																						