

Radiography TEST Report for Piping

Report No.	JNS- 22	Reference Standard:	API 1104	RT Device S/N:	243	Density:	2-4	Received Dose(μsv)		Geiger		Dosimeter		Radiographer Name	Personnel Code
Report Date:	15/06/1405	RT Instruction No.	J-104-IN-28	KV:		Sensitivity:	1/2			...		0		سید حمید موسوی	1234
Radiography Date:	13/06/1405	RT Technique:		Source Power:	58 ci	Film Type:	MX125- PB-10	0μsv		608		0		مجید قره‌ادی	1160
Request No.	0	SWSI ☐ DWSI ☐ DWDI ☐		Source Size:	2-2	Total Film Length:	0CM	0μsv		262		0		ناصر قاسمی	1284
Page:	1/2	IQI	6 - 12 Fe DIN	Exposure Time:	min	Spoiled Film:				...		...		...	

Number of locations:		Total request (inch diameter/film sheet):		Number of radiographic lesions:		0	Total radiographed (inch diameter/film sheet):		(inch)	Start time:	23:00	End time:	6:00							
Row	Joint No.	Line No.	RT No.	Size (inch)	Thk (mm)	Film Size	Segment	Material	Welder Stamp		Welding Process	Joint Type	Req No.	Weld Defect	Accept	Repair	Reshoot	Retake	Cut-Out	Remark
									W1	W2										
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*														