

Radiography TEST Report for Piping

Report No.	JNS- 14	Reference Standard:	API 1104	RT Device S/N:	12875	Density:	2-4	Received Dose(μsv)		Geiger		Dosimeter		Radiographer Name	Personnel Code
Report Date:	10/06/1405	RT Instruction No.	J-104-IN-28	KV:		Sensitivity:	1/2			...		0		یاور کریمی	1143
Radiography Date:	05/06/1405	RT Technique:		Source Power:	30 ci	Film Type:	MX125- PB-10		20μsv	1226		0		مجید فرهادی	1160
Request No.	0	SWSI ☒ DWSI ☐ DWDI ☐		Source Size:	2-2	Total Film Length:	920CM		20μsv	1190		0		کرامت اله صادقی	1123
Page:	1/1	IQI	6 - 12 Fe DIN	Exposure Time:	90min	Spoiled Film:				...		...		...	

Number of locations:		2	Total request (inch diameter/film sheet):		112	Number of radiographic lesions:			2	Total radiographed (inch diameter/film sheet):				112(inch)	Start time:		2:00	End time:		6:00
Row	Joint No.	Line No.	RT No.	Size (inch)	Thk (mm)	Film Size	Segment	Material	Welder Stamp		Welding Process	Joint Type	Req No.	Weld Defect	Accept	Repair	Reshoot	Retake	Cut-Out	Remark
									W1	W2										
1	1 B	STR		56	31.8	460*1	ALL	CS	Y.J*H.M			BW			☒	☐	☐	☐	☐	
2	1 A	STR		56	31.8	460*1	ALL	CS	H.S*A.S			BW			☒	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐	☐	
0						*									☐	☐	☐	☐		