

Radiography TEST Report for Piping

Report No.	1	Reference Standard:	RT Device S/N:	1794	Density:	2-4	Received Dose(μsv)	Geiger	Dosimeter	Radiographer Name	Personnel Code
Report Date:	02/06/1405	RT Instruction No.	KV:		Sensitivity:	1/2		...	0	مهدی احمدی	1126
Radiography Date:	28/04/1405	RT Technique:	Source Power:	11 ci	Film Type:	MX125 -PB-7	0μsv	1206	0	حمید رضا لطفی	1164
Request No.	0	SWSI ☐ DWSI ☒ DWDI ☐	Source Size:	2-2	Total Film Length:	45CM	0μsv	526	0	ایمان نظریپور	1208
Page:	1/2	IQI 1 - 7 Fe DIN	Exposure Time:	2min	Spoiled Film:	...	...	...	...	...	...

Number of locations:		1	Total request (inch diameter/film sheet):		3	Number of radiographic lesions:			1	Total radiographed (inch diameter/film sheet):				3(inch)	Start time:		12:00		End time:		1:00
Row	Joint No.	Line No.	RT No.	Size (inch)	Thk (mm)	Film Size	Segment	Material	Welder Stamp		Welding Process	Joint Type	Req No.	Weld Defect	Accept	Repair	Reshoot	Retake	Cut-Out	Remark	
									W1	W2											
1	1		1	3	5	15*3		C.S							☒	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0																					