

Radiography TEST Report for Piping

Report No. ZK-140	Reference Standard: ASME B 31.3	RT Device S/N: 243	Density: 2-4	Received Dose(μsv)	Geiger	Dosimeter	Radiographer Name	Personnel Code
Report Date: 27/04/1405	RT Instruction No. J-104-IN-33	KV:	Sensitivity: 1/2		...	0	علی دلیخون	1230
Radiography Date: 26/04/1405	RT Technique:	Source Power: 93 ci	Film Type: MX125- PB-10	10μsv	1212	0	سعادت احمدی	1281
Request No. 0	SWSI ☐ DWSI ☒ DWDI ☐	Source Size: 2-2	Total Film Length: 360CM	10μsv	603	0	علی شریفی	1112
Page: 1/1	IQI 6 - 12 Fe DIN	Exposure Time: 320min	Spoiled Film:		...	...	...	

Number of locations:		1	Total request (inch diameter/film sheet):		56	Number of radiographic lesions:			1	Total radiographed (inch diameter/film sheet):				56(inch)	Start time:		20:00	End time:			5:00
Row	Joint No.	Line No.	RT No.	Size (inch)	Thk (mm)	Film Size	Segment	Material	Welder Stamp		Welding Process	Joint Type	Req No.	Weld Defect	Accept	Repair	Reshoot	Retake	Cut-Out	Remark	
									W1	W2											
1	16	56"-NG-002-101-FN02-PT	1179	56	31.75	40*9	0-310	CS	8--9			BW			☒	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*									☐	☐	☐	☐	☐		
0						*															