

		1751		سات- خط لوله 24" متانول Radiography TEST Report for Pipeline																
Report No. KSM-SAT-098 Report Date: 31/04/1405 Radiography Date: 29/04/1405 Request No. SAT-RQ-098 Page: 1/1		Reference Standard: API 1104 RT Instruction No. J-104-IN-28 RT Technique: SW: ☐ DW: ☒ D'W: ☐ IQI: 10-16 Fe EN		RT Device S/N: 1912 RV: Source Power: 16 cl Source Size: 2-2 Exposure Time: 210min		Density: 2-4 Sensitivity: 1/2 Film Type: MX125-183B Total Film Length: 960CM Spoiled Film:		Received Dose(juv): Geiger: PC-547 Dosimeter: 0 1228		Radiographer Name: هومان نائری Personnel Code: 1205 1229 1240										
Number of locations: 4		Total request (inch diameter/film sheet): 96		Number of radiographic lesions: 4		Total radiographed (inch diameter/film sheet): 96(inch)		Start time: 21:00		End time: 2:00										
Row	Joint No.	Line No.	RT No.	Size (inch)	Thk (mm)	Film Size	Segment	Material	Welder Stamp		Welding Process	Joint Type	Req No.	Weld Defect	Accept	Repair	Rebuild	Recheck	Cut-out	Remark
									W1	W2										
1	2386 C	24" METHANOL-UG	KSM-456	24	7	40*6		CS	W-01	-2			SAT-RQ-0		☐	☐	☐	☐	☐	
2	2401	24" METHANOL-UG	KSM-471	24	7	40*6		CS	W-01	-2			SAT-RQ-0		☐	☐	☐	☐	☐	
3	2402	24" METHANOL-UG	KSM-472	24	7	40*6		CS	W-01	-2			SAT-RQ-0		☐	☐	☐	☐	☐	
4	2403	24" METHANOL-UG	KSM-473	24	7	40*6		CS	W-01	-2			SAT-RQ-0		☐	☐	☐	☐	☐	
5						*									☐	☐	☐	☐	☐	
6						*									☐	☐	☐	☐	☐	
7						*									☐	☐	☐	☐	☐	
8						*									☐	☐	☐	☐	☐	
9						*									☐	☐	☐	☐	☐	
10						*									☐	☐	☐	☐	☐	
11						*									☐	☐	☐	☐	☐	
12						*									☐	☐	☐	☐	☐	
13						*									☐	☐	☐	☐	☐	
14						*									☐	☐	☐	☐	☐	
15						*									☐	☐	☐	☐	☐	
16						*									☐	☐	☐	☐	☐	
17						*									☐	☐	☐	☐	☐	
18						*									☐	☐	☐	☐	☐	
19						*									☐	☐	☐	☐	☐	
20						*									☐	☐	☐	☐	☐	
21						*									☐	☐	☐	☐	☐	
22						*									☐	☐	☐	☐	☐	
23						*									☐	☐	☐	☐	☐	
24						*									☐	☐	☐	☐	☐	
25						*									☐	☐	☐	☐	☐	
26						*									☐	☐	☐	☐	☐	
27						*									☐	☐	☐	☐	☐	
28						*									☐	☐	☐	☐	☐	
29						*									☐	☐	☐	☐	☐	
30						*									☐	☐	☐	☐	☐	
31						*									☐	☐	☐	☐	☐	
32						*									☐	☐	☐	☐	☐	
33						*									☐	☐	☐	☐	☐	
34						*									☐	☐	☐	☐	☐	
35						*									☐	☐	☐	☐	☐	
36						*									☐	☐	☐	☐	☐	
37						*									☐	☐	☐	☐	☐	
38						*									☐	☐	☐	☐	☐	
39						*									☐	☐	☐	☐	☐	
40						*									☐	☐	☐	☐	☐	
41						*									☐	☐	☐	☐	☐	
42						*									☐	☐	☐	☐	☐	
43						*									☐	☐	☐	☐	☐	
44						*									☐	☐	☐	☐	☐	
45						*									☐	☐	☐	☐	☐	
46						*									☐	☐	☐	☐	☐	
47						*									☐	☐	☐	☐	☐	
48						*									☐	☐	☐	☐	☐	
49						*									☐	☐	☐	☐	☐	
50						*									☐	☐	☐	☐	☐	
51						*									☐	☐	☐	☐	☐	
52						*									☐	☐	☐	☐	☐	
53						*									☐	☐	☐	☐	☐	
54						*									☐	☐	☐	☐	☐	
55						*									☐	☐	☐	☐	☐	
56						*									☐	☐	☐	☐	☐	
57						*									☐	☐	☐	☐	☐	
58						*									☐	☐	☐	☐	☐	
59						*									☐	☐	☐	☐	☐	
60						*									☐	☐	☐	☐	☐	
61						*									☐	☐	☐	☐	☐	
62						*									☐	☐	☐	☐	☐	
63						*									☐	☐	☐	☐	☐	
64						*									☐	☐	☐	☐	☐	
65						*									☐	☐	☐	☐	☐	
66						*									☐	☐	☐	☐	☐	
67						*									☐	☐	☐	☐	☐	
68						*									☐	☐	☐	☐	☐	
69						*									☐	☐	☐	☐	☐	
70						*									☐	☐	☐	☐	☐	
71						*									☐	☐	☐	☐	☐	
72						*									☐	☐	☐	☐	☐	
73						*									☐	☐	☐	☐	☐	
74						*									☐	☐	☐	☐	☐	
75						*									☐	☐	☐	☐	☐	
76						*									☐	☐	☐	☐	☐	
77						*									☐	☐	☐	☐	☐	
78						*									☐	☐	☐	☐	☐	
79						*									☐	☐	☐	☐	☐	
80						*									☐	☐	☐	☐	☐	
81						*									☐	☐	☐	☐	☐	
82						*									☐	☐	☐	☐	☐	
83						*									☐	☐	☐	☐	☐	
84						*									☐	☐	☐	☐	☐	
85						*									☐	☐	☐	☐	☐	
86						*									☐	☐	☐	☐	☐	
87						*									☐	☐	☐	☐	☐	
88						*									☐	☐	☐	☐	☐	
89						*									☐	☐	☐	☐	☐	
90						*									☐	☐	☐	☐	☐	
91						*									☐	☐	☐	☐	☐	
92						*									☐	☐	☐	☐	☐	
93						*									☐	☐	☐	☐	☐	
94						*									☐	☐	☐	☐	☐	
95						*														