

Radiography TEST Report for Pipeline

Report No. KSM-SAT-118	Reference Standard: API 1104	RT Device S/N: 212	Density: 2-4	Received Dose(juv):	Geiger	Dosimeter	Radiographer Name	Personnel Code											
Report Date: 14/05/1405	RT Instruction No. J-104-IN-28	RV:	Sensitivity: 1/2		---	0	رضا خادم پیر	1111											
Radiography Date: 10/5/1405	RT Technique:	Source Power: 37 cl	Film Type: MX125-RE-10	10µsv	PC-534	0	محمدرضا خانی	1159											
Request No. SAT-RQ-999	SW% ☐ DW% ☒ D'W% ☐	Source Size: 2-2	Film Length: 240CM	10µsv	pe-531	0	احمد حسن کرمی	1244											
Page: 1/1	IQ1 10-16 Fe EN	Exposure Time: 40min	Spoiled Film:																
Number of locations: 1	Total request (inch diameter/film sheet):	24	Number of radiographic lesions: 1	Total radiographed (inch diameter/film sheet):	24(inch)	Start time:	23:30	End time: 0:30											
Row	Joint No.	Line No.	RT No.	Size (inch)	Thk (mm)	Film Size	Segment	Material	Welder Stamp	Welding Process	Joint Type	Req No.	Weld Defect	Accept	Repair	Rebuild	Recheck	Cut-Out	Remark
1	2423 C	24" METHANOL-UG	KSM-493	24	7.92	40*6		CS	W-02	-1		SAT-RQ-09		☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐	☐	☐	☐	
0						*								☐	☐				