

Radiography TEST Report for Piping

Report No.	HOMA-227	Reference Standard:	ASME B 31.3	RT Device S/N:	12689	Density:	2-4	Received Dose(μsv)		Geiger		Dosimeter		Radiographer Name	Personnel Code
Report Date:	25/05/1405	RT Instruction No.	J-104-IN-33	KV:		Sensitivity:	1/2			...		0		علی دلیخون	1230
Radiography Date:	24/05/1405	RT Technique:		Source Power:	34 ci	Film Type:	FUJ150-PB-10		130μsv	C3-129		0		رضا غلامی	1108
Request No.	500	SWSI ☐ DWSI ☒ DWDI ☒		Source Size:	2-2	Total Film Length:	1,030CM		10μsv	606		0		رضا آسیایی	1252
Page:	1/1	IQI	10 - 16 Fe DIN	Exposure Time:	100min	Spoiled Film:				...		...		...	

Number of locations:		19	Total request (inch diameter/film sheet):		136	Number of radiographic lesions:			18	Total radiographed (inch diameter/film sheet):					112(inch)	Start time:		20:00		End time:		4:00
Row	Joint No.	Line No.	RT No.	Size (inch)	Thk (mm)	Film Size	Segment	Material	Welder Stamp		Welding Process	Joint Type	Req No.	Weld Defect	Accept	Repair	Reshoot	Retake	Cut-Out	Remark		
									W1	W2												
1	3	GAS-1150078-FN27-16-P	4379RT	16	12.7	24*1	50-70	CS	2	7		BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
2	3B	GAS-1150079-FN27-8-P	6180	8	8.18	30*3	ALL	CS	7			BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
3	21	GAS-1150085-FN27-16-P	6181	16	12.7	30*6	ALL	CS	2	7		BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
4	17	GAS-1150085-FN27-16-P	6182	2	5.54	15*2	ALL	CS	7	22		BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
5	17A	GAS-1150085-FN27-16-P	6183	2	5.54	15*2	ALL	CS	7			BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
6	17B	GAS-1150085-FN27-16-P	6184	2	5.54	15*2	ALL	CS	7			BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
7	17C	GAS-1150085-FN27-16-P	6185	2	#REF!	15*3	ALL	CS	7			BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
8	1	GAS-1150241-FN27-4-P	6174	4	8.56	18*3	ALL	CS	21			BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
9	2	GAS-1150241-FN27-4-P	6175	4	8.56	18*3	ALL	CS	21			BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
10	3RW	GAS-1150241-FN27-4-P	6176	4	8.56	18*3	ALL	CS	21			BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
11	3A	GAS-1150241-FN27-4-P	6177	4	8.56	18*3	ALL	CS	21			BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
12	4	GAS-1150241-FN27-4-P	6178	4	8.56	18*3	ALL	CS	14			BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
13	5	GAS-1150241-FN27-4-P	6179	4	8.56	18*3	ALL	CS	21			BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
14	5A	GAS-1205051-HN28-10-IS	6173	10	15.09	35*3	ALL	CS	52			BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
15	104	GAS-1205052-HN28-10-IS	2071RP	10	15.09	40*1	22-34	CS	104			BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
16	113	GAS-1205052-HN28-10-IS	2073RP	6	10.97	18*1	7--10	CS	104			BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
17	108	GAS-1205052-HN28-10-IS	2079RP	6	10.97	24*1	6--14	CS	104			BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
18	1RW	HCB-1150088-FN27-8-P	6172	8	8.18	30*3	ALL	CS	7			BW	500		☒	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			
0						*									☐	☐	☐	☐	☐			

Number of radiographed welds:		18		Total inch:		112(inch)		Total number of film sheets:		46																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
-------------------------------	--	----	--	-------------	--	-----------	--	------------------------------	--	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Code: J-104-FO-09

Revision: 04

Issue.Date: 1400.11.02

Rev.Date: 1404.07.29