

Radiography TEST Report for Piping

Report No.	HOMA-192	Reference Standard:	ASME B 31.3	RT Device S/N:	12689	Density:	2-4	Received Dose(μsv)		Geiger		Dosimeter		Radiographer Name	Personnel Code
Report Date:	23/04/1405	RT Instruction No.	J-104-IN-33	KV:		Sensitivity:	1/2			0		0		یاور کریمی	1143
Radiography Date:	20/04/1405	RT Technique:		Source Power:	46 ci	Film Type:	FUJ150-NIF-10	50μsv		1122		0		رضا غلامی	1108
Request No.	462	SWSI ☐ DWSI ☐ DWDI ☒		Source Size:	2-2	Total Film Length:	1,080CM	50μsv		606		0		ناصر قاسمی	1284
Page:	1/2	IQI	10 - 16 Fe DIN	Exposure Time:	90min	Spoiled Film:				...		...		...	

Number of locations:		38	Total request (inch diameter/film sheet):		32	Number of radiographic lesions:			24	Total radiographed (inch diameter/film sheet):					12(inch)	Start time:		21:00		End time:		4:00
Row	Joint No.	Line No.	RT No.	Size (inch)	Thk (mm)	Film Size	Segment	Material	Welder Stamp		Welding Process	Joint Type	Req No.	Weld Defect	Accept	Repair	Reshoot	Retake	Cut-Out	Remark		
									W1	W2												
1	1	2045-WW-1/2"-OUT-CLASS1500-B	5315	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
2	2	2039-WW-1/2"-OUT-CLASS300-B	5316	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
3	3	2045-WW-1/2"-OUT-CLASS1500-B	5317	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
4	3A	2045-WW-1/2"-OUT-CLASS1500-B	5318	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
5	5A	2045-WW-1/2"-OUT-CLASS1500-B	5319	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
6	1	2046-WW-1/2"-OUT-CLASS1500-B	5335	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
7	2	2046-WW-1/2"-OUT-CLASS1500-B	5336	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
8	3A	2046-WW-1/2"-OUT-CLASS1500-B	5337	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
9	5A	2046-WW-1/2"-OUT-CLASS1500-B	5338	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
10	3	2046-WW-1/2"-OUT-CLASS1500-B	5344	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
11	1	2047-WW-1/2"-OUT-CLASS1500-B	5345	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
12	2	2047-WW-1/2"-OUT-CLASS1500-B	5346	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
13	3	2047-WW-1/2"-OUT-CLASS1500-B	5347	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
14	3A	2047-WW-1/2"-OUT-CLASS1500-B	5348	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
15	5A	2047-WW-1/2"-OUT-CLASS1500-B	5349	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
16	4	NIT-211010-CL1500-SS316-1/2"-B	5219	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
17	5	NIT-211010-CL1500-SS316-1/2"-B	5220	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
18	6	NIT-211010-CL1500-SS316-1/2"-B	5221	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
19	7	NIT-211010-CL1500-SS316-1/2"-B	5222	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☐	☐	☐			
20	8	NIT-211010-CL1500-SS316-1/2"-B	5223	0.5	3.73	15*3	ALL	CS	44			BW	462		☒	☐	☒	☐	☐			

Number of radiographed welds:		20		Total inch:		10(inch)		Total number of film sheets:		72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
-------------------------------	--	----	--	-------------	--	----------	--	------------------------------	--	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Code: J-104-FO-09

Revision: 04

Issue.Date: 1400.11.02

Rev.Date: 1404.07.29