



شرکت فنی و مهندسی جوش آزماي جی

فرم درخواست و گزارش کارکرد رادیوگرافی

SIRJAN STEEL PROJECT

N.D.T Request

Contractor:

Jorosh Azmaye Jey

1720

ردیف پروژه:

Project NO:

SIRJAN STEEL PROJECT

Page: 1/2

Sub Contractor:

3625 40502233 قفس صنعت فرایند

Request NO:

Daily NO:

NTP-242

WELDER NO.

Date:

19/05/1405

2026-08-10

ردیف NO	RT NO.	LINE NO.	JOINT NO:	SIZE:	THK. (mm)	MAT:	Welder		Location	Segment	Film Size	Film Qty	Film Type
							W1	W2					
1	65471	GL-5210-1 1/2-W6000HV	9	1.5	7.14		15				14	3	XX125-NIF-7CM
2	65472	GL-5210-1 1/2-W6000HV	15	1.5	7.14		15				14	3	XX125-NIF-7CM
3	65473	GL-5210-1 1/2-W6000HV	30	1.5	7.14		15				14	3	XX125-NIF-7CM
4	65474	GL-5210-1 1/2-W6000HV	35	1.5	7.14		15				14	3	XX125-NIF-7CM
5	65502	GL-5210-1 1/2-W6000HV	54	0.5	3.73		15				14	3	XX125-NIF-7CM
6	65504	GL-5210-1 1/2-W6000HV	001-1	0.5	3.73		15				14	3	XX125-NIF-7CM
7	65477	HHP-5210-4-W6000HV	081-1	0.5	3.73		15				14	3	XX125-NIF-7CM
8	65480	HHP-5210-4-W6000HV	093-2	0.5	3.73		15				14	3	XX125-NIF-7CM
9	65462	HHP-x-5240-1 1/2-W6000HV	323-1	0.75	3.91		15				14	3	XX125-NIF-7CM
10	11217	HHP-x-5240-1 1/2-W6000HV	324	0.75	3.91		15				14	3	XX125-NIF-7CM
11	65463	HHP-x-5240-1 1/2-W6000HV	354-1	0.5	3.73		15				14	3	XX125-NIF-7CM
12	65464	HHP-x-5240-1 1/2-W6000HV	366-1	0.75	3.91		15				14	3	XX125-NIF-7CM
13	65467	HHP-x-5240-1 1/2-W6000HV	440-1	0.5	3.73		15				14	3	XX125-NIF-7CM
14	65468	HHP-x-5240-1 1/2-W6000HV	462-1	0.75	3.91		15				14	3	XX125-NIF-7CM
15	65469	HHP-x-5240-1 1/2-W6000HV	467	0.5	3.73		15				14	3	XX125-NIF-7CM
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													
32													
33													
34													
35													
36													
37													
38													
39													
40													
Total				12.5			630CM		جمع فیلم مصرفی:		45	630	
			جمع فیلم خراب شد:	27			مقدار کل درخواست (به اینج افتر ایرگ فیلم):	15					تعداد سرجوش لوپین شد:
			مقدار اینج افتر ریستوت شد:	12.5			مقدار کل رادیوگرافی شده (به اینج افتر ایرگ فیلم):	15					تعداد سرجوش رادیوگرافی شد:
45			جمع تعداد برگ فیلم:	خیر			آیا منبهم شارژ نقل میگردد:	بله					آیا درخواست صفر شده است:
			نام سرپرست:	کد پرسنلی:			تیمار:	40psv	525				نام خانوادگی پرسنل:
	2015		هومان نکاری	1205			زمان توت پررنگتر در:	30psv	1191				آمید پراوانی
	97س553-67		شماره خودر:	55			زمان شروع پررنگتر در:		0				عباس حاجی زاده
	1794		شماره دوربین	23:30					...				...
	14cl		فرت چشمه (c)	3:00			زمان پان پررنگتر در:		...				...
توضیحات (لطفاً کیم کاری یا توقف کار)													
NDT Contractor				Contractor									
Name:				Name:				Name:				Name:	
Date:				Date:				Date:				Date:	
Sign:				Sign:				Sign:				Sign:	
													