

		1661		مشعل پویا اصفهان- قرارداد 03-1011-پ-م پ														
Radiography TEST Report for Tank / Vessel																		
Report No.	MB-9129	Reference Standard:	ASME Sec VIII	RT device SN:	13064	Density:	2-4											
Report Date:	13/05/1405	RT Instruction No.	J-184 IN-16	RTV:		Sensitivity:	1/2											
Radiography Date:	09/05/1405	RT Technique:		Source Power:	185 ci	Film Type:	MX125-PB-30											
Request No.	66	SWSI ☒ DWSI ☐ DWDI ☐		Source Size:	2-2	Total Film Length:	3,000CM											
Page:	1/1	ISO	Fe	Exposure Time:	350min	Spilled Film:												
Number of locations:	2	Total request (inch diameter/film sheet):	3000	Number of radiographic lesions:	2	Total radiographed (inch diameter/film sheet):	3,000CM											
Row	Joint No.	Line No.	RT No.	Plate (cm)	Thk (mm)	Film Size	Segment	Material	Welder Stamp	Welding Process	Joint Type	Req No.	Weld Defect	Accept	Repair	Reheat	Cut-Out	Remark
1	WC-01	PSA-MPE/D7701-03	225		18	40*43	0-1500	CS	PE-20/65/	BW		66	ACC	☒	☐	☐	☐	
2	WC-06	PSA-MPE/AD7701-01	209		45	40*32	0-1000	CS	PE-20/65/	BW		66	ACC	☒	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐ </		