

		1661		مشعل پویا اصفهان- قرارداد 03-1011-پ-م پ														
Report No. MB-9113 Report Date: 13/04/1405 Radiography Date: 13/04/1405 Request No. 59 Page: 1/1		Reference Standard: ASME Sec VIII RT Instruction No. J-184 IN-16 RT Technique: SWSI ☒ DWSI ☐ DWDI ☐ IQI 6-12 Fe ISO		RT device SN: 13060 RV: Source Power: 50 ci Source Size: 2-2 Exposure Time: 350min		Density: 2-4 Sensitivity: 1/2 Film Type: MX125-PB-30 Total Film Length: 720CM Spooled Film:		Received Dose(gv): 6gv PN11302004 PC 330		Griger: Dustimeter: 0 Start time:		Radiographer Name: رشید ناصری پاشی Personnel Code: 1133 1268						
Number of locations: 2 Total request (inch diameter/film sheet):		720 Number of radiographic lesions: 2 Total radiographed (inch diameter/film sheet): 720CM		23:00 End time: 5:00														
Row	Joint No.	Line No.	RT No.	Plate (cm)	Thk (mm)	Film Size	Segment	Material	Welder Stamp	Welding Process	Joint Type	Req No.	Weld Defect	Accept	Regrate	Recheck	End-Of-Run	Remark
1	HWL1	PSA/MPE-AD-7701-HEAD-9N	185		45	40*9		SA516-70N	NAP	BW		59	ACC	☒	☐	☐	☐	
2	HWL2	PSA/MPE-AD-7701-HEAD-9N	186		45	40*9		SA516-70N	NAP	BW		59	ACC	☒	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*								☐	☐	☐	☐	
						*</												